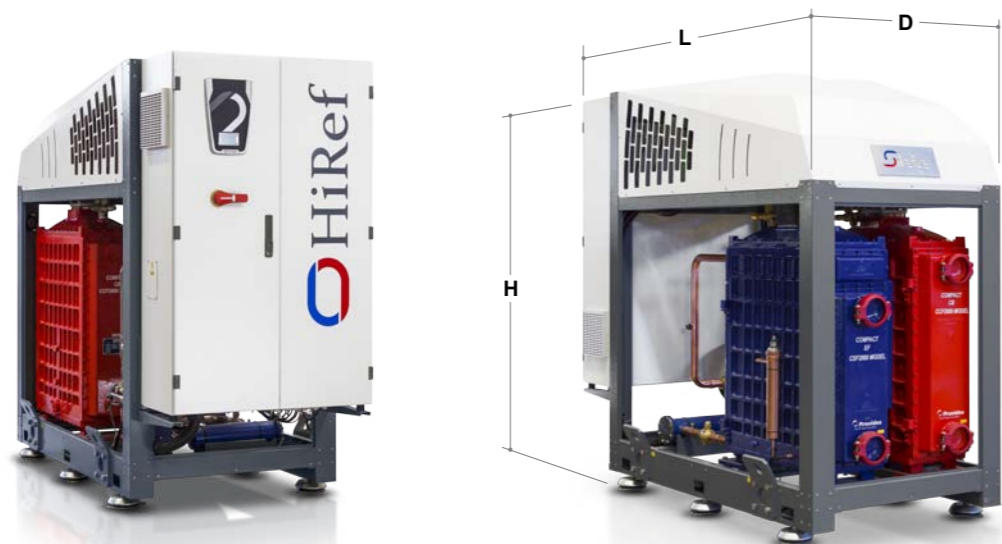


XTW

ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА

С БЕЗМАСЛЯНЫМИ ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ



| | | XTW 0380 (R1234ze) | | XTW 0380 (R134a) | |
|---|--------|--------------------|------|------------------|------|
| Режим | | 50% | 100% | 50% | 100% |
| Параметры воды: 12/7 °C со стороны пользователя, 30/35 °C со стороны источника | | | | | |
| Холодопроизводительность | кВт | 150 | 305 | 157.5 | 315 |
| Общая потребляемая мощность | кВт | 26.2 | 59.5 | 27.5 | 63.8 |
| EER (UNI 14511) | | 5.72 | 5.13 | 5.70 | 4.94 |
| Параметры воды: 16/10 °C со стороны пользователя, 30/35 °C со стороны источника | | | | | |
| Холодопроизводительность | кВт | 165 | 330 | 167.5 | 335 |
| Общая потребляемая мощность | кВт | 24.8 | 58.5 | 25.8 | 63.3 |
| EER (UNI 14511) | | 6.66 | 5.64 | 6.50 | 5.29 |
| Параметры воды: 26/20 °C со стороны пользователя, 30/35 °C со стороны источника | | | | | |
| Холодопроизводительность | кВт | 182.5 | 365 | 177.5 | 355 |
| Общая потребляемая мощность | кВт | 16.7 | 41.5 | 16.3 | 43.4 |
| EER (UNI 14511) | | 10.96 | 8.80 | 10.91 | 8.18 |
| ESEER | | 7.81 | | 7.54 | |
| Уровень шума | дБ (А) | 86 | | | |
| Размеры [L x D x H] | мм | 2315 x 1085 x 2040 | | | |

Также доступна версия с питанием 60 Гц

HIREF S.p.A.
Viale Spagna, 31/33
35020 Tribano (PD) Italy
Tel. +39 049 9588511
Fax +39 049 9588522
e-mail: info@hiref.it
www.hiref.it

Компания **HIREF S.p.A.** имеет все права на данное оборудование, которое может быть изменен или дополнено в любой момент без предупреждения. Полное или частичное использование материала данного каталога запрещается.

© Copyright HiRef S.p.A. 2017



HF65000214

ITALIAN
COOLING
SOLUTIONS

ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА С БЕЗМАСЛЯНЫМИ ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ

XTW



335 ÷ 2400 кВт



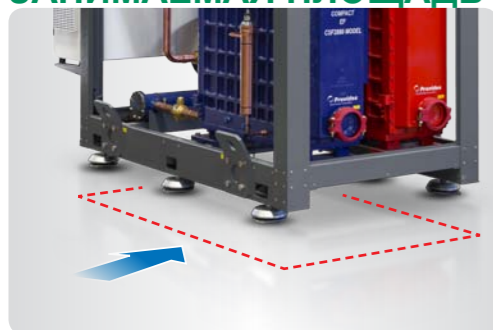
ЧИЛЛЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖД. КОНДЕНСАТОРА С БЕЗМАСЛЯНЫМИ ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ

Линейка чиллеров **XTW** представляет собой самые инновационные и эффективные чиллеры с водяным охлаждением конденсатора.

Тщательный подбор компонентов и разработка конструкции агрегата позволили получить решение, имеющее множество преимуществ, как с точки зрения энергетических эксплуатационных характеристик, так и с точки зрения уровня шума.

Особое размещение компонентов позволяет полностью использовать преимущества безмасляного центробежного компрессора (максимальная эффективность теплообмена, очень высокая эффективность при частичной нагрузке, пониженный пусковой ток) и компактных затопленных теплообменников (минимальный перепад температур между водой и хладагентом, уменьшение заправки по сравнению с традиционными затопленными теплообменниками).

ОГРАНИЧЕННАЯ ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ



Тщательная проработка размещения и размеров компонентов позволяет уменьшить занимаемую агрегатом площадь и увеличить свободное пространство в техническом помещении.

БЕСШУМНАЯ РАБОТА

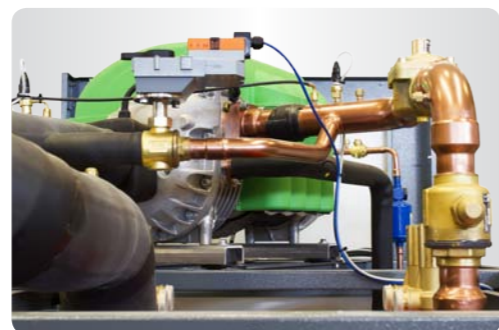
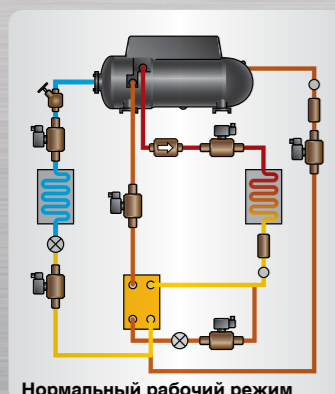
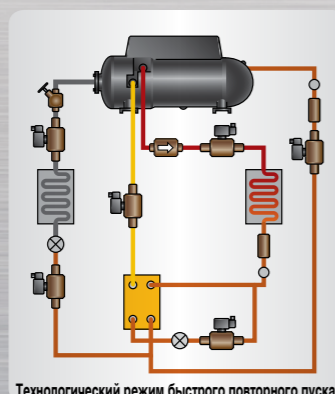


Схема прокладки трубопроводов разработана таким образом, что бы гарантировать минимальный уровень шума в любых рабочих условиях благодаря пониженному завихрению потока.

НАИЛУЧШИЕ ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ!



Нормальный рабочий режим



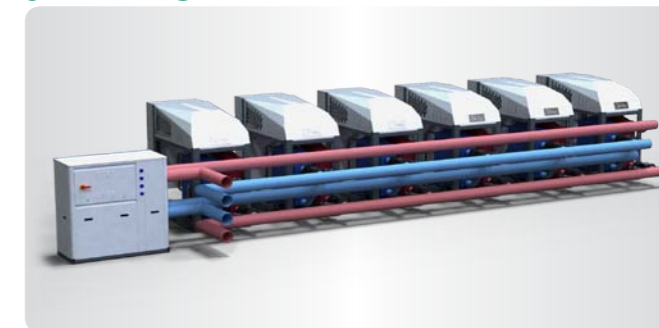
Технологический режим быстрого повторного пуска

Сочетание безмасляного центробежного компрессора и затопленных теплообменников позволяет максимизировать эффективность теплообмена, главным образом, благодаря отсутствию масла в контуре и уменьшенному перепаду температур между водой и хладагентом (1K) из-за отсутствия перегрева в испарителе. Производительности способствует центробежный компрессор, отличающийся очень высокой эффективностью при частичной нагрузке, и экономайзер, который обеспечивает промежуточный регенеративный обмен в контуре.

ESEER = 7.8



ВОЗМОЖНОСТЬ МОДУЛЬНОЙ УСТАНОВКИ



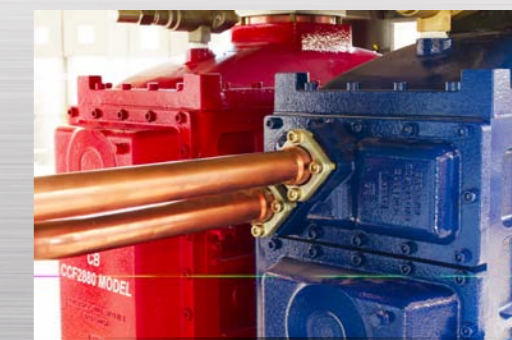
Путем параллельного подсоединения различных агрегатов можно достичь более высокой мощности охлаждения, обеспечив высокую избыточность с помощью системного управления. Агрегаты XTW можно сочетать со встроенными жидкостными модулями **PLM Polymorph®**.

НОВЫЙ ХЛАДАГЕНТ R1234ze

В линейке чиллеров с водяным охлажд. конденсатора **XTW** используется новый хладагент с низким потенциалом глобального потепления ($GWP_{R1234ze}=6$) с целью применения экологических технологий. (Доступна также версия с хладагентом R134a).



ЛУЧШЕЕ УПРАВЛЕНИЕ ЗАПРАВКОЙ ХЛАДАГЕНТОМ



Использование затопленных компактных теплообменников обеспечивает уменьшение количества хладагента на 30% по сравнению с традиционными затопленными теплообменниками. Меньшее количество хладагента в сочетании с низким потенциалом глобального потепления (GWP) хладагента R1234ze и высокой энергоэффективностью обеспечивает крайне низкий уровень общего коэффициента эквивалентного потепления (TEWI - Total Equivalent Warming Impact) чиллеров XTW.

- » Хладагент R1234ze
- » Доступна также версия с хладагентом R134a
- » Датчик утечки хладагента
- » Технология быстрого перезапуска
- » Быстроразъемные гидравлические соединения
- » Модульность и контроль, осуществляемые встроенным программным обеспечением